

**INNOVATIV.  
FLEXIBEL.  
WIRTSCHAFTLICH.**



**EMMENDINGER  
MASCHINENBAU**

## VORHANDENE AUSRÜSTUNG

<b>Schweißen</b>	Alle gängigen Schweißverfahren wie: MAG, MIG, WIG
2 Schweißarbeitsplätze	
<b>Drehen</b>	Dreh-Ø + Drehlänge (mm)
1 Langdrehmaschine	Ø 660/5.000 mm
1 CNC Drehautomat mit Lünette und angetriebenen Werkzeugen	Ø 380/1.530 mm
1 CNC Drehautomat	Ø 450/1.000 mm
1 CNC Drehautomat	Ø 300/1.000 mm
2 Drehmaschinen	Ø 500/2.000 mm
Alle CNC-Drehautomaten sind ausgestattet mit Werkzeugmess-Systemen und Verknüpfung mit CAM-System.	
<b>Schleifen</b>	
1 Rundschleifmaschine mit Innenschleifeinrichtung	Schleif- Ø / Schleiflänge (mm) Ø 300 / 1.200 mm
1 Flachsleifmaschine	Teile Abmessung x,y,z (mm) 1.000 x 600 x 500 mm
<b>Bohren</b>	
Diverse Tisch- und Standbohrmaschinen	Bis Ø 60 mm in Stahl
<b>Räumen</b>	Alle gängigen Nutbreiten nach DIN 6885
1 Vertikalräummaschine	3/4/5/6/8/10/12/14/16/18/20/22/24/25/28 mm
<b>Fräsen</b>	Teile-Abmessungen x,y,z (mm)
1 CNC-Bearbeitungszentrum mit 4-Achse	3.200 x 800 x 650 mm
1 CNC-Bearbeitungszentrum mit 4-Achse	1.350 x 640 x 650 mm
1 CNC-Bearbeitungszentrum	1000 x 600 x 600 mm
1 CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achsen, mit festem Tisch	800 x 800 x 650 mm 800 x 800 x 925 mm
1 CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achsen, mit festem Tisch	500 x 500 x 350 mm 500 x 500 x 1400 mm
2 Horizontal Bohr- und Fräswerke mit 4-Achse Drehtisch	1.600 x 1.600 x 1.050 mm
Alle CNC-Bearbeitungszentren sind ausgestattet mit Werkzeugmess-Systemen und Verknüpfung mit CAM-System.	